

22 de septiembre de 2019

BOLETÍN °89

Publicado por: Secretaría de Economía

Medio de publicación: Diario Oficial de la Federación

Día de la publicación: 20 de septiembre de 2019

Asunto: Decreto por el que se modifica la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, el Decreto por el que se establece el impuesto general de importación para la región fronteriza y la franja fronteriza norte, el Decreto por el que se establecen diversos Programas de Promoción Sectorial y el Decreto para el Fomento de la Industria Manufacturera, Maquiladora y de Servicios de Exportación.

El día viernes, la Secretaría de Economía dio a conocer, a través del Diario Oficial de la Federación, diversas modificaciones a lo siguiente:

- Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación. (TIGIE)
- Decreto por el que se establece el impuesto general de importación para la región fronteriza y la franja fronteriza norte.
- Decreto por el que se establecen diversos Programas de Promoción Sectorial.
- Decreto para el Fomento de la Industria Manufacturera, Maquiladora y de Servicios de Exportación.

Los cambios realizados se mencionan a continuación:

Modificaciones a la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación

1. Se crean y se agregan a la TIGIE las siguientes fracciones:

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	IMPUESTO	
			IMP	EXP
7208.10.04	De espesor inferior a 4.75 mm, sin decapar.	Kg	Ex.	Ex.
7209.18.02	Con un espesor inferior a 0.361 mm (placa negra).	Kg	Ex.	Ex.
7209.18.99	Los demás.	Kg	Ex.	Ex.
7210.70.03	Láminas pintadas, cincadas por inmersión.	Kg	Ex.	Ex.
7210.70.04	Sin revestimiento metálico o plaqueado.	Kg	Ex.	Ex.
7210.70.05	Cincados electrolíticamente.	Kg	Ex.	Ex.

7210.70.91	Los demás, cincadas por inmersión.	Kg	Ex.	Ex.
7210.90.91	Los demás plaqueados.	Kg	Ex.	Ex.
7211.14.04	Enrollados.	Kg	Ex.	Ex.
7213.99.02	De sección transversal circular, con un diámetro igual o superior a 19 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7215.90.01	Laminados en caliente, plaqueados o revestidos con metal.	Kg	Ex.	Ex.
7219.31.02	Enrollados.	Kg	Ex.	Ex.
7219.31.99	Los demás.	Kg	Ex.	Ex.
7221.00.02	De sección transversal circular, con un diámetro inferior a 19 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7221.00.99	Las demás.	Kg	Ex.	Ex.
7222.40.02	Laminados en caliente, sin perforar ni trabajar de otro modo, con un peralte (altura) máximo de 80 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7222.40.99	Los demás.	Kg	Ex.	Ex.
7224.10.91	Los demás de acero grado herramienta.	Kg	Ex.	Ex.
7224.90.03	De acero grado herramienta.	Kg	Ex.	Ex.
7225.30.08	De acero grado herramienta, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.06.	Kg	Ex.	Ex.
7225.30.91	Los demás de espesor inferior a 4.75 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7225.40.07	De acero grado herramienta, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.05.	Kg	Ex.	Ex.
7225.40.91	Los demás de espesor inferior a 4.75 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7225.50.08	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	Ex.	Ex.
7225.50.09	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 4.75 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	Ex.	Ex.
7225.50.10	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 4.75 mm, sin enrollar, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	Ex.	Ex.
7225.50.11	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 4.75 mm, sin enrollar, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	Ex.	Ex.
7225.50.12	De acero grado herramienta, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.06.	Kg	Ex.	Ex.
7225.50.91	Los demás de espesor superior o igual a 4.75 mm.	Kg	Ex.	Ex.

7226.91.08	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	Ex.	Ex.
7226.91.09	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 4.75, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	Ex.	Ex.
7226.91.10	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, con un espesor inferior a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	Ex.	Ex.
7226.91.11	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, con un espesor superior o igual a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	Ex.	Ex.
7226.91.12	De acero grado herramienta, excepto acero rápido.	Kg	Ex.	Ex.
7226.91.91	Los demás de espesor superior o igual a 4.75 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7226.92.07	De acero grado herramienta, excepto acero rápido.	Kg	Ex.	Ex.
7227.20.02	Alambre para soldadura con diámetro inferior a 10 mm, con un contenido inferior a 0.2 % de carbono, inferior a 0.04 % de azufre e inferior a 0.04 % de fósforo.	Kg	Ex.	Ex.
7227.20.99	Los demás.	Kg	Ex.	Ex.
7227.90.02	Alambre para soldadura con diámetro inferior a 10 mm, con un contenido inferior a 0.2% de carbono, inferior a 0.04 % de azufre e inferior a 0.04 % de fósforo.	Kg	Ex.	Ex.
7227.90.03	De diámetro inferior a 19 mm, de sección transversal circular, excepto lo comprendido en la fracción 7227.90.01.	Kg	Ex.	Ex.
7228.30.03	Barras y varillas para concreto, excepto lo comprendido en la fracción 7228.30.01.	Kg	Ex.	Ex.
7228.60.03	Laminadas en caliente, excepto lo comprendido en la fracción 7228.60.01.	Kg	Ex.	Ex.
7228.70.02	Laminados en caliente, sin perforar ni trabajar de otro modo, con un peralte (altura) inferior a 76 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7228.70.99	Los demás.	Kg	Ex.	Ex.
7302.10.03	De acero al carbón o sin alear, nuevos, excepto los rieles estándar de peso superior a 30 kg por metro.	Kg	Ex.	Ex.
7304.19.91	Los demás con un diámetro exterior inferior o igual a 406.4 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7304.31.91	Los demás, diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares.	Kg	Ex.	Ex.

7304.39.10	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm, sin exceder 19.5 mm.	Kg	5	Ex.
7304.39.11	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm, sin exceder 19.5 mm.	Kg	5	Ex.
7304.39.12	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.	Kg	5	Ex.
7304.39.13	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.	Kg	5	Ex.
7304.39.14	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.	Kg	5	Ex.
7304.39.15	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.	Kg	5	Ex.
7304.39.16	Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares, excepto lo comprendido en las fracciones 7304.39.10, 7304.39.12 y 7304.39.14.	Kg	Ex.	Ex.
7304.39.91	Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 406.4 mm, con un espesor de pared superior a 12.7 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7304.39.92	Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 114.3 mm, con un espesor de pared superior a 6.4 mm pero inferior o igual a 12.7 mm.	Kg	Ex.	Ex.

7304.51.91	Los demás, diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares.	Kg	Ex.	Ex.
7304.59.11	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7304.59.12	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7304.59.13	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7304.59.14	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7304.59.15	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7304.59.16	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7304.59.17	Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares, excepto lo comprendido en las fracciones 7304.59.11, 7304.59.13 y 7304.59.15.	Kg	Ex.	Ex.
7304.59.91	Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 406.4 mm, con un espesor de pared superior a 12.7 mm.	Kg	Ex.	Ex.

7304.59.92	Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 114.3 mm, con un espesor de pared superior a 6.4 mm pero inferior o igual a 12.7 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7305.31.91	Los demás de acero inoxidable.	Kg	Ex.	Ex.
7306.19.01	De diámetro exterior superior a 114.3 mm.	Kg	5	Ex.
7306.30.03	Galvanizados, con un espesor de pared inferior a 1.65 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7306.30.02.	Kg	Ex.	Ex.
7306.30.04	Galvanizados, con un espesor de pared superior o igual a 1.65 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7306.30.02.	Kg	Ex.	Ex.
7306.30.05	Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación y calentadores de agua.	Kg	5	Ex.
7306.30.06	Tubería cónica y tubos de acero utilizados principalmente como partes de artículos de iluminación.	Kg	5	Ex.
7306.30.91	Los demás, con un espesor de pared inferior a 1.65 mm o rolados en frío.	Kg	5	Ex.
7306.50.03	Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación y calentadores de agua.	Kg	Ex.	Ex.
7306.50.04	Tubería cónica y tubos de acero utilizados principalmente como partes de artículos de iluminación.	Kg	Ex.	Ex.
7306.61.02	Con un espesor de pared superior o igual a 4 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7306.61.03	Con un espesor de pared inferior a 4 mm, de acero inoxidable.	Kg	Ex.	Ex.
7306.61.99	Los demás.	Kg	Ex.	Ex.
7306.69.01	Con un espesor de pared superior o igual a 4 mm.	Kg	Ex.	Ex.
7306.69.02	Con un espesor de pared inferior a 4 mm, de acero inoxidable.	Kg	Ex.	Ex.
7616.99.91	Las demás piezas coladas.	Kg	15	Ex.
7616.99.92	Las demás piezas forjadas.	Kg	15	Ex.

2. Se modifican los aranceles y las descripciones de las siguientes fracciones en la TIGIE:

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	IMPUESTO	
			IMP	EXP
7211.14.01	Flejes, excepto lo comprendido en la 7211.14.04.	Kg	15	Ex.
7211.14.02	Laminados en caliente ("chapas"), de espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior a 12 mm, excepto lo comprendido en la 7211.14.04.	Kg	15	Ex.
7213.99.01	Alambrón de acero con un contenido máximo de carbono de 0.13%, 0.1% máximo de silicio, y un contenido mínimo de aluminio de 0.02%, en peso, excepto lo comprendido en la fracción 7213.99.02.	Kg	15	Ex.
7225.30.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.	Kg	15	Ex.
7225.30.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 4.75 mm, pero inferior o igual a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.	Kg	15	Ex.
7225.30.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.	Kg	15	Ex.
7225.30.05	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor inferior a 3 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.	Kg	15	Ex.
7225.40.01	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.	Kg	15	Ex.
7225.40.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 4.75 mm, pero inferior o igual a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.	Kg	15	Ex.
7225.40.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.	Kg	15	Ex.
7225.40.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor inferior a 3 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.	Kg	15	Ex.
7225.50.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	15	Ex.
7225.50.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	15	Ex.

7225.50.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	15	Ex.
7226.91.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	15	Ex.
7226.91.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	15	Ex.
7226.91.05	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	15	Ex.
7226.92.01	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.	Kg	15	Ex.
7226.92.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.	Kg	15	Ex.
7226.92.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.	Kg	15	Ex.
7226.92.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la 7226.92.07.	Kg	15	Ex.
7226.92.05	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.	Kg	15	Ex.

3. Se modifican las descripciones de las siguientes fracciones arancelarias de la TIGIE:

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	IMPUESTO	
			IMP	EXP
7224.90.01	Piezas forjadas, reconocibles para la fabricación de juntas o uniones de elementos de perforación, excepto lo comprendido en la fracción 7224.90.03.	Kg	Ex.	Ex.

7224.90.02	Productos intermedios, con un contenido de carbono inferior o igual a 0.006% en peso, excepto lo comprendido en la fracción 7224.90.03.	Kg	Ex.	Ex.
7302.10.01	Cuando se importen para su relaminación por empresas laminadoras, o para hornos de fundición, excepto lo comprendido en la fracción 7302.10.03.	Kg	Ex.	Ex.

4. Se modifican los aranceles de las siguientes fracciones arancelarias de la TIGIE:

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UMT	IMPUESTO	
			IMP	EXP
7208.10.01	De espesor superior a 10 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.10.02	De espesor superior a 4.75 mm pero inferior o igual a 10 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.10.04	De espesor inferior a 4.75 mm, sin decapar.	Kg	15%	Ex.
7208.10.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7208.25.01	De espesor superior a 10 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.25.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7208.26.01	De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.27.01	De espesor inferior a 3 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.36.01	De espesor superior a 10 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.37.01	De espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior o igual a 10 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.38.01	De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.39.01	De espesor inferior a 3 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.40.01	De espesor superior a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.40.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7208.51.01	De espesor superior a 10 mm, excepto lo comprendido en las fracciones 7208.51.02 y 7208.51.03.	Kg	15%	Ex.
7208.51.02	Placas de acero de espesor superior a 10 mm, grados SHT-80, SHT-110, AR-400, SMM-400 o A-516.	Kg	15%	Ex.
7208.51.03	Placas de acero de espesor superior a 70 mm, grado A-36.	Kg	15%	Ex.
7208.52.01	De espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior o igual a 10 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.53.01	De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.54.01	De espesor inferior a 3 mm.	Kg	15%	Ex.
7208.90.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7209.15.01	Con un contenido de carbono superior a 0.4 % en peso.	Kg	15%	Ex.

7209.15.02	Aceros cuyo límite de resistencia a la deformación sea igual o superior a 355 MPa.	Kg	15%	Ex.
7209.15.03	Aceros para porcelanizar en partes expuestas.	Kg	15%	Ex.
7209.15.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7209.16.01	De espesor superior a 1 mm pero inferior a 3 mm.	Kg	15%	Ex.
7209.17.01	De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.	Kg	15%	Ex.
7209.18.02	Con un espesor inferior a 0.361 mm (placa negra).	Kg	15%	Ex.
7209.18.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7209.25.01	De espesor superior o igual a 3 mm.	Kg	15%	Ex.
7209.26.01	De espesor superior a 1 mm pero inferior a 3 mm.	Kg	15%	Ex.
7209.27.01	De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.	Kg	15%	Ex.
7209.28.01	De espesor inferior a 0.5 mm.	Kg	15%	Ex.
7209.90.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7210.30.01	Láminas cincadas por las dos caras.	Kg	15%	Ex.
7210.30.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7210.41.01	Láminas cincadas por las dos caras.	Kg	15%	Ex.
7210.41.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7210.49.03	De espesor inferior a 3 mm, cuyo límite de resistencia a la deformación sea igual o superior a 275 MPa, o de espesor igual o superior a 3 mm, cuyo límite de resistencia a la deformación sea igual o superior a 355 MPa.	Kg	15%	Ex.
7210.49.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7210.61.01	Revestidos de aleaciones de aluminio y cinc.	Kg	15%	Ex.
7210.70.03	Láminas pintadas, cincadas por inmersión	Kg	15%	Ex.
7210.70.04	Sin revestimiento metálico o plaquado.	Kg	15%	Ex.
7210.70.05	Cincados electrolíticamente.	Kg	15%	Ex.
7210.70.91	Los demás, cincadas por inmersión.	Kg	15%	Ex.
7210.70.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7211.13.01	Laminados en las cuatro caras o en acanaladuras cerradas, de anchura superior a 150 mm y espesor superior o igual a 4 mm, sin enrollar y sin motivos en relieve.	Kg	15%	Ex.
7211.14.01	Flejes, excepto lo comprendido en la 7211.14.04.	Kg	15%	Ex.
7211.14.02	Laminados en caliente ("chapas"), de espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior a 12 mm, excepto lo comprendido en la 7211.14.04.	Kg	15%	Ex.
7211.14.04	Enrollados.	Kg	15%	Ex.

7211.14.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7211.19.01	Flejes con espesor inferior a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7211.19.02	Laminadas en caliente ("chapas"), con espesor superior o igual a 1.9 mm, pero inferior a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7211.19.03	Desbastes en rollo para chapas ("Coils").	Kg	15%	Ex.
7211.19.04	Chapas laminadas en caliente, de anchura superior a 500 mm. pero inferior a 600 mm. y espesor igual o superior a 1.9 mm pero inferior a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7211.19.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7211.23.01	Flejes de espesor igual o superior a 0.05 mm.	Kg	15%	Ex.
7211.23.02	Chapas laminadas en frío, con un espesor superior a 0.46 mm sin exceder de 3.4 mm.	Kg	15%	Ex.
7211.23.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7211.29.01	Flejes de espesor igual o superior a 0.05 mm con un contenido de carbono inferior a 0.6%.	Kg	15%	Ex.
7211.29.02	Flejes con un contenido de carbono igual o superior a 0.6%.	Kg	15%	Ex.
7211.29.03	Chapas laminadas en frío, con un espesor superior a 0.46 mm sin exceder de 3.4 mm.	Kg	15%	Ex.
7211.29.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7211.90.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7212.20.01	Flejes.	Kg	15%	Ex.
7212.20.02	Cincadas por las dos caras, de ancho superior a 500 mm.	Kg	15%	Ex.
7212.20.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7212.30.01	Flejes.	Kg	15%	Ex.
7212.30.02	Cincados por las dos caras, de ancho superior a 500 mm.	Kg	15%	Ex.
7212.30.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7212.40.01	Chapas recubiertas con barniz de siliconas.	Kg	15%	Ex.
7212.40.02	De espesor total igual o superior a 0.075 mm sin exceder de 0.55 mm con recubrimiento plástico por una o ambas caras.	Kg	15%	Ex.
7212.40.03	Cincados por las dos caras, de ancho superior a 500 mm.	Kg	15%	Ex.
7212.40.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7213.10.01	Con muescas, cordones, surcos o relieves, producidos en el laminado.	Kg	15%	Ex.
7213.20.01	Los demás, de acero de fácil mecanización.	Kg	15%	Ex.
7213.91.01	Con un contenido de carbono inferior a 0.4% en peso.	Kg	15%	Ex.
7213.91.02	Con un contenido de carbono igual o superior a 0.4% en peso.	Kg	15%	Ex.

7213.99.01	Alambrón de acero con un contenido máximo de carbono de 0.13%, 0.1% máximo de silicio, y un contenido mínimo de aluminio de 0.02%, en peso, excepto lo comprendido en la fracción 7213.99.02.	Kg	15%	Ex.
7213.99.02	De sección transversal circular, con un diámetro igual o superior a 19 mm.	Kg	15%	Ex.
7213.99.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7214.20.01	Varillas corrugadas o barras para armadura, para cemento u hormigón.	Kg	15%	Ex.
7214.30.01	Las demás, de acero de fácil mecanización.	Kg	15%	Ex.
7214.91.01	Con un contenido de carbono inferior a 0.25% en peso.	Kg	15%	Ex.
7214.91.02	Con un contenido de carbono superior o igual a 0.25% pero inferior a 0.6% en peso.	Kg	15%	Ex.
7214.91.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7214.99.01	Con un contenido de carbono inferior a 0.25% en peso.	Kg	15%	Ex.
7214.99.02	Con un contenido de carbono superior o igual a 0.25% pero inferior a 0.6% en peso.	Kg	15%	Ex.
7214.99.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7216.10.01	Perfiles en U, en I o en H, simplemente laminados o extrudidos en caliente, de altura inferior a 80 mm.	Kg	15%	Ex.
7216.21.01	Perfiles en L.	Kg	15%	Ex.
7216.22.01	Perfiles en T.	Kg	15%	Ex.
7216.31.01	Cuyo espesor no exceda de 23 cm, excepto lo comprendido en la fracción 7216.31.02.	Kg	15%	Ex.
7216.31.02	Cuyo espesor sea igual o superior a 13 cm, sin exceder de 20 cm.	Kg	15%	Ex.
7216.31.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7216.32.01	Cuyo espesor no exceda de 23 cm, excepto lo comprendido en la fracción 7216.32.02.	Kg	15%	Ex.
7216.32.02	Cuyo espesor sea igual o superior a 13 cm, sin exceder de 20 cm.	Kg	15%	Ex.

7216.32.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7216.33.01	Perfiles en H, excepto lo comprendido en la fracción 7216.33.02.	Kg	15%	Ex.
7216.40.01	Perfiles en L o en T, simplemente laminados o extrudidos en caliente, de altura superior o igual a 80 mm.	Kg	15%	Ex.
7216.50.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7216.61.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7219.33.01	De espesor superior a 1 mm pero inferior a 3 mm.	Kg	15%	Ex.
7219.34.01	De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.	Kg	15%	Ex.
7219.90.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7225.19.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7225.30.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.	Kg	15%	Ex.
7225.30.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 4.75 mm, pero inferior o igual a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.	Kg	15%	Ex.
7225.30.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.	Kg	15%	Ex.
7225.30.05	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor inferior a 3 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.	Kg	15%	Ex.
7225.30.06	De acero rápido.	Kg	15%	Ex.
7225.30.08	De acero grado herramienta, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.06.	Kg	15%	Ex.
7225.30.91	Los demás de espesor inferior a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7225.30.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7225.40.01	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.	Kg	15%	Ex.
7225.40.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 4.75 mm, pero inferior o igual a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.	Kg	15%	Ex.

7225.40.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.	Kg	15%	Ex.
7225.40.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor inferior a 3 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.	Kg	15%	Ex.
7225.40.05	De acero rápido.	Kg	15%	Ex.
7225.40.07	De acero grado herramienta, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.05.	Kg	15%	Ex.
7225.40.91	Los demás de espesor inferior a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7225.40.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7225.50.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	15%	Ex.
7225.50.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	15%	Ex.
7225.50.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	15%	Ex.
7225.50.06	De acero rápido.	Kg	15%	Ex.
7225.50.08	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	15%	Ex.
7225.50.09	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 4.75 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	15%	Ex.
7225.50.10	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 4.75 mm, sin enrollar, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	15%	Ex.
7225.50.11	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 4.75 mm, sin enrollar, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.	Kg	15%	Ex.
7225.50.12	De acero grado herramienta, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.06.	Kg	15%	Ex.
7225.50.91	Los demás de espesor superior o igual a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7225.50.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7225.91.01	Cincados electrolíticamente.	Kg	15%	Ex.
7225.92.01	Cincados de otro modo.	Kg	15%	Ex.
7225.99.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7226.19.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7226.91.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	15%	Ex.

7226.91.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	15%	Ex.
7226.91.05	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	15%	Ex.
7226.91.08	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	15%	Ex.
7226.91.09	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 4.75, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	15%	Ex.
7226.91.10	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, con un espesor inferior a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	15%	Ex.
7226.91.11	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, con un espesor superior o igual a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.	Kg	15%	Ex.
7226.91.12	De acero grado herramienta, excepto acero rápido.	Kg	15%	Ex.
7226.91.91	Los demás de espesor superior o igual a 4.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7226.91.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7226.92.01	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.	Kg	15%	Ex.
7226.92.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.	Kg	15%	Ex.
7226.92.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.	Kg	15%	Ex.
7226.92.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la 7226.92.07.	Kg	15%	Ex.
7226.92.05	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.	Kg	15%	Ex.

7226.92.07	De acero grado herramienta, excepto acero rápido.	Kg	15%	Ex.
7226.92.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7226.99.01	Cincados electrolíticamente.	Kg	15%	Ex.
7226.99.02	Cincados de otro modo.	Kg	15%	Ex.
7226.99.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7227.10.01	De acero rápido.	Kg	15%	Ex.
7227.20.02	Alambre para soldadura con diámetro inferior a 10 mm, con un contenido inferior a 0.2 % de carbono, inferior a 0.04 % de azufre e inferior a 0.04 % de fósforo.	Kg	15%	Ex.
7227.20.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7227.90.01	De acero grado herramienta.	Kg	15%	Ex.
7227.90.02	Alambre para soldadura con diámetro inferior a 10 mm, con un contenido inferior a 0.2% de carbono, inferior a 0.04 % de azufre e inferior a 0.04 % de fósforo.	Kg	15%	Ex.
7227.90.03	De diámetro inferior a 19 mm, de sección transversal circular, excepto lo comprendido en la fracción 7227.90.01.	Kg	15%	Ex.
7227.90.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7228.30.03	Barras y varillas para concreto, excepto lo comprendido en la fracción 7228.30.01.	Kg	15%	Ex.
7228.30.99	Las demás.	Kg	15%	Ex.
7228.70.02	Laminados en caliente, sin perforar ni trabajar de otro modo, con un peralte (altura) inferior a 76 mm.	Kg	15%	Ex.
7228.70.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7304.19.01	Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.	Kg	15%	Ex.

7304.19.02	Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.19.03	Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.19.91	Los demás con un diámetro exterior inferior o igual a 406.4 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.19.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7304.23.01	Tubos de perforación ("Drill pipe"), laminados en caliente, con diámetro exterior igual o superior a 60.3 mm sin exceder de 168.3 mm, con extremos roscados.	Kg	15%	Ex.
7304.29.01	Tubos de entubación ("Casing"), laminados en caliente, con extremos roscados, de diámetro exterior igual o superior a 114.3 mm sin exceder de 346.1 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.29.02	Tubos de entubación ("Casing"), laminados en caliente, con extremos roscados, de diámetro exterior igual o superior a 460.4 mm sin exceder de 508 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.29.03	Tubos de entubación ("Casing"), laminados en caliente, sin roscar, de diámetro exterior igual o superior a 114.3 mm sin exceder de 346.1 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.29.04	Tubos de entubación ("Casing"), laminados en caliente, sin roscar, de diámetro exterior igual o superior a 460.4 mm sin exceder de 508 mm.	Kg	15%	Ex.

7304.29.05	Tubos de producción ("Tubing"), laminados en caliente, roscados, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.29.06	Tubos de producción ("Tubing"), laminados en caliente, sin roscar, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.29.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7304.39.10	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm, sin exceder 19.5 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.39.11	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm, sin exceder 19.5 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.39.12	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.39.13	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.39.14	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.39.15	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.39.16	Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares, excepto lo comprendido en las fracciones 7304.39.10, 7304.39.12 y 7304.39.14.	Kg	15%	Ex.

7304.39.91	Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 406.4 mm, con un espesor de pared superior a 12.7 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.39.92	Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 114.3 mm, con un espesor de pared superior a 6.4 mm pero inferior o igual a 12.7 mm.	Kg	15%	Ex.
7304.39.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7305.11.01	Con espesor de pared inferior a 50.8 mm.	Kg	15%	Ex.
7305.11.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7305.12.01	Con espesor de pared inferior a 50.8 mm.	Kg	15%	Ex.
7305.12.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7305.19.01	Con espesor de pared inferior a 50.8 mm.	Kg	15%	Ex.
7305.19.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.

7305.20.01	Con espesor de pared inferior a 50.8 mm.	Kg	15%	Ex.
7305.31.91	Los demás de acero inoxidable.	Kg	15%	Ex.
7305.31.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7305.39.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7306.19.01	De diámetro exterior superior a 114.3 mm.	Kg	15%	Ex.
7306.19.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7306.29.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7306.30.02	Tubo de acero, al bajo carbono, galvanizado por inmersión, con diámetro exterior igual o superior a 3.92 mm pero inferior o igual a 4.08 mm, y espesor de pared igual o superior a 0.51 mm pero inferior o igual a 0.77 mm.	Kg	15%	Ex.
7306.30.03	Galvanizados, con un espesor de pared inferior a 1.65 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7306.30.02.	Kg	15%	Ex.
7306.30.04	Galvanizados, con un espesor de pared superior o igual a 1.65 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7306.30.02.	Kg	15%	Ex.
7306.30.05	Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación y calentadores de agua.	Kg	15%	Ex.
7306.30.06	Tubería cónica y tubos de acero utilizados principalmente como partes de artículos de iluminación.	Kg	15%	Ex.
7306.30.91	Los demás, con un espesor de pared inferior a 1.65 mm o rolados en frío.	Kg	15%	Ex.
7306.30.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7306.40.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.

7306.50.03	Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación y calentadores de agua.	Kg	15%	Ex.
7306.50.04	Tubería cónica y tubos de acero utilizados principalmente como partes de artículos de iluminación.	Kg	15%	Ex.
7306.50.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7306.61.02	Con un espesor de pared superior o igual a 4 mm.	Kg	15%	Ex.
7306.61.03	Con un espesor de pared inferior a 4 mm, de acero inoxidable.	Kg	15%	Ex.
7306.61.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7306.69.01	Con un espesor de pared superior o igual a 4 mm.	Kg	15%	Ex.
7306.69.02	Con un espesor de pared inferior a 4 mm, de acero inoxidable.	Kg	15%	Ex.
7306.69.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7306.90.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7307.23.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7308.20.01	Torres reconocibles como concebidas exclusivamente para conducción de energía eléctrica.	Kg	15%	Ex.
7308.20.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7308.30.01	Puertas, ventanas y sus marcos.	Kg	15%	Ex.
7308.30.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.
7308.90.99	Los demás.	Kg	15%	Ex.

5. Se suprimen las siguientes fracciones arancelarias de la TIGIE:

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
7209.18.01	SUPRIMIDA
7210.70.01	SUPRIMIDA
7219.31.01	SUPRIMIDA
7221.00.01	SUPRIMIDA
7222.40.01	SUPRIMIDA
7225.30.01	SUPRIMIDA
7225.50.01	SUPRIMIDA
7225.50.05	SUPRIMIDA
7226.91.01	SUPRIMIDA
7226.91.02	SUPRIMIDA
7226.91.06	SUPRIMIDA
7227.20.01	SUPRIMIDA

7228.70.01	SUPRIMIDA
7304.39.05	SUPRIMIDA
7304.39.06	SUPRIMIDA
7304.39.07	SUPRIMIDA
7304.59.06	SUPRIMIDA
7304.59.07	SUPRIMIDA
7304.59.08	SUPRIMIDA
7306.30.01	SUPRIMIDA
7306.61.01	SUPRIMIDA

6. Se adiciona la Nota Explicativa de Aplicación Nacional al Capítulo 72 “Fundición, hierro y acero” de la TIGIE.

Notas Explicativas de Aplicación Nacional:

1. Para efectos de este capítulo, se considera como acero grado herramienta el acero aleado que contiene alguna combinación conforme a lo siguiente:

- Un contenido superior al 1.2 % de carbono y un contenido superior al 10.5 de cromo; o
- Un contenido superior o igual al 0.3 % de carbono y un contenido superior o igual al 10.5 % de cromo; o
- Un contenido superior o igual al 0.85 % de carbono y un contenido superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 1.8 % de manganeso; o
- Un contenido superior o igual al 0.9 % pero inferior o igual al 1.2 % de cromo y un contenido superior o igual al 0.9 % pero inferior o igual al 1.4 % de molibdeno; o
- Un contenido superior o igual al 0.5 % de carbono y un contenido superior o igual a 3.5 % de molibdeno; o
- Un contenido superior o igual a 0.5 % de carbono y un contenido superior o igual a 5.5 % de volframio (tungsteno)."

Modificaciones al Decreto por el que se establece el impuesto general de importación para la región fronteriza y la franja fronteriza norte.

7. Se adicionan al artículo 5, fracción I del Decreto mencionado, las siguientes fracciones arancelarias:

7211.14.04
7222.40.02
7222.40.99
7304.39.16

7304.39.91
7304.39.92
7305.31.91
7306.30.03

7306.30.04	7306.61.03
7306.30.05	7306.61.99
7306.30.06	7306.69.01
7306.30.91	7306.69.02
7306.50.03	7616.99.91
7306.50.04	7616.99.92
7306.61.02	

8. Se eliminan del Artículo 5, fracción I del Decreto mencionado, las siguientes fracciones arancelarias:

7222.40.01
7306.30.01
7306.61.01

Modificaciones al Decreto por el que se establecen diversos Programas de Promoción Sectorial

9. Se adicionan al artículo 5, fracciones I, II inciso a) y b), III, IV, VI, VII, VIII, IX, XI, XII, XIII, XV inciso a) y XIX del Decreto mencionado, las siguientes fracciones arancelarias:

Fracción I		Fracción	Arancel
Fracción	Arancel		
		7616.99.91	Ex.
7208.39.01	Ex.	7616.99.92	Ex.
7208.51.01	Ex.		
7211.29.02	Ex.	Fracción IV	
7616.99.91	5	Fracción	Arancel
7616.99.92	5	7616.99.91	Ex.
		7616.99.92	Ex.
Fracción II, inciso a)		Fracción VI	
Fracción	Arancel		
7616.99.91	Ex.	7616.99.91	5
7616.99.92	Ex.	7616.99.92	5
Fracción II, inciso b)		Fracción VII	
Fracción	Arancel		
7225.19.99	Ex.	7616.99.91	5
		7616.99.92	5

Fracción III

APARTADO B

Código	Descripción
7208.10.04	De espesor inferior a 4.75 mm, sin decapar.
7209.18.02	Con un espesor inferior a 0.361 mm (placa negra).
7209.18.99	Los demás.
7210.70.03	Láminas pintadas, cincadas por inmersión.
7210.70.04	Sin revestimiento metálico o plaqueado.
7210.70.05	Cincados electrolíticamente.
7210.70.91	Los demás, cincadas por inmersión.
7210.90.91	Los demás plaqueados.
7211.14.04	Enrollados.
7213.99.02	De sección transversal circular, con un diámetro igual o superior a 19 mm.
7215.90.01	Laminados en caliente, plaqueados o revestidos con metal.
7219.31.02	Enrollados.
7219.31.99	Los demás.
7221.00.02	De sección transversal circular, con un diámetro inferior a 19 mm.
7221.00.99	Las demás.
7222.40.02	Laminados en caliente, sin perforar ni trabajar de otro modo, con un peralte (altura) máximo de 80 mm.
7222.40.99	Los demás.
7224.10.91	Los demás de acero grado herramienta.
7224.90.03	De acero grado herramienta.
7225.30.08	De acero grado herramienta, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.06.
7225.30.91	Los demás de espesor inferior a 4.75 mm.
7225.40.07	De acero grado herramienta, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.05.
7225.40.91	Los demás de espesor inferior a 4.75 mm.
7225.50.08	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.
7225.50.09	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 4.75 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.
7225.50.10	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 4.75 mm, sin enrollar, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.
7225.50.11	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 4.75 mm, sin enrollar, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.

7225.50.12	De acero grado herramienta, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.06.
7225.50.91	Los demás de espesor superior o igual a 4.75 mm.
7226.91.08	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.
7226.91.09	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 4.75, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.
7226.91.10	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, con un espesor inferior a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.
7226.91.11	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, con un espesor superior o igual a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.
7226.91.12	De acero grado herramienta, excepto acero rápido.
7226.91.91	Los demás de espesor superior o igual a 4.75 mm.
7226.92.07	De acero grado herramienta, excepto acero rápido.
7227.20.02	Alambre para soldadura con diámetro inferior a 10 mm, con un contenido inferior a 0.2 % de carbono, inferior a 0.04 % de azufre e inferior a 0.04 % de fósforo.
7227.20.99	Los demás.
7227.90.02	Alambre para soldadura con diámetro inferior a 10 mm, con un contenido inferior a 0.2% de carbono, inferior a 0.04 % de azufre e inferior a 0.04 % de fósforo.
7227.90.03	De diámetro inferior a 19 mm, de sección transversal circular , excepto lo comprendido en la fracción 7227.90.01.
7228.30.03	Barras y varillas para concreto, excepto lo comprendido en la fracción 7228.30.01.
7228.60.03	Laminadas en caliente, excepto lo comprendido en la fracción 7228.60.01.
7228.70.02	Laminados en caliente, sin perforar ni trabajar de otro modo, con un peralte (altura) inferior a 76 mm.
7228.70.99	Los demás.
7304.19.91	Los demás con un diámetro exterior inferior o igual a 406.4 mm.
7304.31.91	Los demás, diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares.
7304.39.10	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm, sin exceder 19.5 mm.
7304.39.11	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm, sin exceder 19.5 mm.

7304.39.12	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.
7304.39.13	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.
7304.39.14	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.
7304.39.15	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.
7304.39.16	Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares, excepto lo comprendido en las fracciones 7304.39.10, 7304.39.12 y 7304.39.14
7304.39.91	Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 406.4 mm, con un espesor de pared superior a 12.7 mm.
7304.39.92	Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 114.3 mm, con un espesor de pared superior a 6.4 mm pero inferior o igual a 12.7 mm.
7304.51.91	Los demás, diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares.
7304.59.11	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.
7304.59.12	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.
7304.59.13	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.
7304.59.14	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.
7304.59.15	Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.
7304.59.16	Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.
7304.59.17	Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares, excepto lo comprendido en las fracciones 7304.59.11, 7304.59.13 y 7304.59.15.

7304.59.91	Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 406.4 mm, con un espesor de pared superior a 12.7 mm.
7304.59.92	Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 114.3 mm, con un espesor de pared superior a 6.4 mm pero inferior o igual a 12.7 mm.
7306.19.01	De diámetro exterior superior a 114.3 mm.
7306.30.03	Galvanizados, con un espesor de pared inferior a 1.65 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7306.30.02.
7306.30.04	Galvanizados, con un espesor de pared superior o igual a 1.65 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7306.30.02.
7306.30.05	Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación y calentadores de agua.
7306.30.06	Tubería cónica y tubos de acero utilizados principalmente como partes de artículos de iluminación.
7306.30.91	Los demás, con un espesor de pared inferior a 1.65 mm o rolados en frío.
7306.61.02	Con un espesor de pared superior o igual a 4 mm.
7306.61.03	Con un espesor de pared inferior a 4 mm, de acero inoxidable.
7306.61.99	Los demás.

APARTADO D

Código	Descripción
7616.99.91	Las demás piezas coladas.
7616.99.92	Las demás piezas forjadas.

11. Se modifican las descripciones de las fracciones arancelarias de la TIGIE del Apartado B, del Anexo II del Decreto mencionado, que se listan a continuación:

Tel. +52 449 361 6395
 Av. Convención de a1914, No, 603 Int. 3
 Col. Circunvalación Norte, C.P. 20020
 Aguascalientes, México.

Anexo II Mercancías que deberán cumplir requisitos específicos para poder importarse temporalmente al amparo del presente Decreto

APARTADO B

Código	Descripción
7211.14.01	Flejes, excepto lo comprendido en la 7211.14.04.
7211.14.02	Laminados en caliente ("chapas"), de espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior a 12 mm, excepto lo comprendido en la 7211.14.04.
7213.99.01	Alambrón de acero con un contenido máximo de carbono de 0.13%, 0.1% máximo de silicio, y un contenido mínimo de aluminio de 0.02%, en peso, excepto lo comprendido en la fracción 7213.99.02.
7224.90.01	Piezas forjadas, reconocibles para la fabricación de juntas o uniones de elementos de perforación, excepto lo comprendido en la fracción 7224.90.03.
7224.90.02	Productos intermedios, con un contenido de carbono inferior o igual a 0.006% en peso, excepto lo comprendido en la fracción 7224.90.03.
7225.30.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.
7225.30.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 4.75 mm, pero inferior o igual a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.
7225.30.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.
7225.30.05	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor inferior a 3 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.30.08.
7225.40.01	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.
7225.40.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 4.75 mm, pero inferior o igual a 10 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.
7225.40.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.
7225.40.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor inferior a 3 mm, excepto lo comprendido en la fracción 7225.40.07.
7225.50.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.
7225.50.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.
7225.50.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7225.50.12.
7226.91.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.
7226.91.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.

7226.91.05	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.91.12.
7226.92.01	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.
7226.92.02	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.
7226.92.03	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.
7226.92.04	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.
7226.92.05	Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, excepto lo comprendido en la fracción 7226.92.07.

12. Se eliminan del Apartado B del Anexo II del Decreto mencionado, las siguientes fracciones arancelarias:

	7226.91.06
7209.18.01	7227.20.01
7210.70.01	7228.70.01
7219.31.01	7304.39.05
7221.00.01	7304.39.06
7222.40.01	7304.39.07
7225.30.01	7304.59.06
7225.50.01	7304.59.07
7225.50.05	7304.59.08
7226.91.01	7306.30.01
7226.91.02	7306.61.01

Transitorios

Primero.- El presente Decreto entrará en vigor el día de hoy 22 de septiembre de 2019

Segundo.- El arancel aplicable para las fracciones arancelarias del numeral 4, será conforme a lo siguiente:

a) Para las fracciones arancelarias que a continuación se enlistan, el arancel aplicable será de 10% a partir del 22 de septiembre de 2021, de 5% a partir del 22 de septiembre del 2023 y exento a partir del 22 de agosto de 2024:

7208.10.01	7208.10.04	7208.25.01
7208.10.02	7208.10.99	7208.25.99



7208.26.01	7211.14.04	7216.22.01
7208.27.01	7211.14.99	7216.31.01
7208.36.01	7211.19.01	7216.31.02
7208.37.01	7211.19.02	7216.31.99
7208.38.01	7211.19.03	7216.32.01
7208.39.01	7211.19.04	7216.32.02
7208.40.01	7211.19.99	7216.32.99
7208.40.99	7211.23.01	7216.33.01
7208.51.01	7211.23.02	7216.40.01
7208.51.02	7211.23.99	7216.50.99
7208.51.03	7211.29.01	7216.61.99
7208.52.01	7211.29.02	7219.33.01
7208.53.01	7211.29.03	7219.34.01
7208.54.01	7211.29.99	7219.90.99
7208.90.99	7211.90.99	7225.19.99
7209.15.01	7212.20.01	7225.30.02
7209.15.02	7212.20.02	7225.30.03
7209.15.03	7212.20.99	7225.30.04
7209.15.99	7212.30.01	7225.30.05
7209.16.01	7212.30.02	7225.30.06
7209.17.01	7212.30.99	7225.30.08
7209.18.02	7212.40.01	7225.30.91
7209.18.99	7212.40.02	7225.30.99
7209.25.01	7212.40.03	7225.40.01
7209.26.01	7212.40.99	7225.40.02
7209.27.01	7213.10.01	7225.40.03
7209.28.01	7213.20.01	7225.40.04
7209.90.99	7213.91.01	7225.40.05
7210.30.01	7213.91.02	7225.40.07
7210.30.99	7213.99.01	7225.40.91
7210.41.99	7213.99.02	7225.40.99
7210.49.03	7213.99.99	7225.50.02
7210.49.99	7214.20.01	7225.50.03
7210.61.01	7214.30.01	7225.50.04
7210.70.03	7214.91.01	7225.50.06
7210.70.04	7214.91.02	7225.50.08
7210.70.05	7214.91.99	7225.50.09
7210.70.91	7214.99.01	7225.50.10
7210.70.99	7214.99.02	7225.50.11
7211.13.01	7214.99.99	7225.50.12
7211.14.01	7216.10.01	7225.50.91
7211.14.02	7216.21.01	7225.50.99

Tel. +52 449 361 6395
Av. Convención de a1914, No, 603 Int. 3
Col. Circunvalación Norte, C.P. 20020
Aguascalientes, México.



7225.91.01	7226.99.99	7305.19.01
7225.92.01	7227.10.01	7305.19.99
7225.99.99	7227.20.02	7305.31.91
7226.19.99	7227.20.99	7305.31.99
7226.91.03	7227.90.01	7305.39.99
7226.91.04	7227.90.02	7306.30.02
7226.91.05	7227.90.03	7306.30.03
7226.91.08	7227.90.99	7306.30.04
7226.91.09	7228.30.03	7306.40.99
7226.91.10	7228.30.99	7306.50.03
7226.91.11	7228.70.02	7306.50.04
7226.91.12	7228.70.99	7306.50.99
7226.91.91	7304.19.91	7306.61.02
7226.91.99	7304.19.99	7306.61.03
7226.92.01	7304.23.01	7306.61.99
7226.92.02	7304.39.16	7306.69.01
7226.92.03	7304.39.91	7306.69.02
7226.92.04	7304.39.92	7306.69.99
7226.92.05	7304.39.99	7306.90.99
7226.92.07	7305.11.01	7307.23.99
7226.92.99	7305.11.99	
7226.99.01	7305.12.01	
7226.99.02	7305.12.99	

b) El arancel aplicable para las fracciones arancelarias 7308.30.01, 7308.30.99 y 7308.90.99, será de 10% a partir del 22 de septiembre del 2021, y de 7% a partir del 22 de septiembre del 2023.

c) El arancel aplicable para las fracciones arancelarias que a continuación se enlistan, será de 10% a partir del 22 de septiembre del 2021, y de 5% a partir del 22 de septiembre del 2023.

7304.19.01	7304.29.99	7306.19.99
7304.19.02	7304.39.10	7306.29.99
7304.19.03	7304.39.11	7306.30.05
7304.29.01	7304.39.12	7306.30.06
7304.29.02	7304.39.13	7306.30.91
7304.29.03	7304.39.14	7306.30.99
7304.29.04	7304.39.15	7308.20.01
7304.29.05	7305.20.01	7308.20.99
7304.29.06	7306.19.01	



d) El arancel aplicable para la fracción arancelaria 7210.41.01, será de 10% a partir del 22 de septiembre del 2021, de 5% a partir del 22 de septiembre del 2023 y de 3% a partir del 22 de agosto de 2024.

Tercero.- Lo dispuesto en el numeral 9 del presente Decreto respecto el arancel de las fracciones arancelarias 7208.26.01, 7208.27.01, 7208.39.01, 7208.51.01, 7209.16.01, 7209.17.01, 7211.29.02, 7225.19.99, 7225.30.99 y 7225.40.01 tendrá una vigencia hasta el 21 de agosto de 2024.

Para más información sobre la presente publicación, consultar la siguiente liga:
https://www.dof.gob.mx/nota_detalle.php?codigo=5573163&fecha=20/09/2019

Tel. +52 449 361 6395
Av. Convención de 1914, No, 603 Int. 3
Col. Circunvalación Norte, C.P. 20020
Aguascalientes, México.